

COMMUNIQUE DE PRESSE - Nantes, le 24 septembre 2008.

La société MHS Electronics est fière d'avoir contribué au succès du grand accélérateur LHC du CERN.

Le 10 septembre 2008, a eu lieu le lancement opérationnel du plus grand accélérateur de particules au monde, le LHC (Large Hadron Collider), grand collisionneur de hadrons.

MHS Electronics, fournisseur de services de Fonderie Silicium, est associée à la réussite de ce grand projet industriel destiné à recréer les conditions qui existaient juste après le Big Bang.

C'est en septembre 1995 que MHS a été sélectionnée pour réaliser le transfert industriel afin d'assurer l'exploitation commerciale de la technologie micro-électronique DMILL (Durcie Mixte Isolée Logico-Linéaire). Cette technologie mixte-analogique, développée entre 1990 et 1995 par le CEA (Commissariat à l'Energie Atomique) et par ses partenaires, présente des caractéristiques de durcissement inégalées compatibles avec les conditions extrêmes des expériences prévues dans le LHC.

Après 3 années de transfert, d'industrialisation, de stabilisation et de qualification de cette filière aux performances exceptionnelles - résistance à des doses totales de radiations ionisantes jusqu'à 10 Mrad et à des flux neutroniques atteignant cent mille milliards de neutrons par centimètre carré (10^{14} n/cm²), le tout cumulé sur 10 ans -, la production de circuits en série peut commencer.

Les circuits complexes conçus dans plus de 20 laboratoires mondiaux de physique et fabriqués par MHS jusque dans le début des années 2000, ont été ensuite assemblés au sein des détecteurs constituant la partie sensible du grand accélérateur LHC (expérience ATLAS).

Ces circuits permettront ainsi, lors des futures expériences conduites, de percer les secrets les plus intimes de la matière et de faire progresser les frontières du savoir.

Christian Le MOUELLIC, chef du projet DMILL à MHS, témoigne : "Le transfert technologique n'a pu être complètement réalisé que grâce à une collaboration étroite entre les laboratoires du CEA et l'industriel".

Lors de cette aventure humaine et technique, MHS Electronics a su démontrer son expertise dans le respect de ses engagements " Fiabilité et Flexibilité ".



Aujourd'hui encore, par le transfert, le développement et le maintien à long terme de filières microélectroniques spécialisées, les équipes de MHS Electronics à Nantes et à Swindon (Royaume-Uni) rendent possibles des projets technologiques ambitieux pour les secteurs de l'Espace, de l'Avionique, du Médical, de l'Industriel, et de l'Automobile.

A propos de MHS Electronics

Filiale de la holding française MHS Industries, MHS Electronics offre des services de fonderie de silicium sur des technologies analogiques et des procédés signaux mixtes spécialisés. Depuis l'acquisition des activités de fonderie d'ATMEL Nantes en décembre 2005 et de ZARLINK au Royaume-Uni en mars 2008, elle se compose de 370 salariés, dont 250 à Nantes. Avec plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le secteur microélectronique, MHS propose des solutions dédiées pour des marchés tels que l'automobile, l'espace, la défense, les télécommunications, le médical et l'industriel.

Contact : Marie-Véronique Godard – Responsable Communication –

Téléphone : 02 40 52 80 70

Courriel : mvgodard@mhs-industries.com Site Internet : www.mhs-electronics.com

